

Calibri fissi

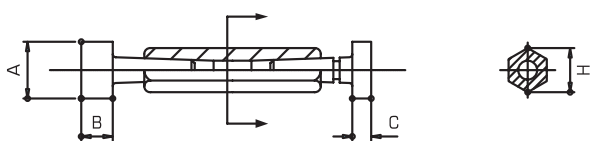
Passa-
Non Passa



Impiegati per il controllo di fori (tamponi) od alberi (anelli – forcelle).

A secondo delle esigenze di impiego sono prodotti con forme e caratteristiche dimensionali diverse con riferimento a norme unificate (DIN, ANSI)

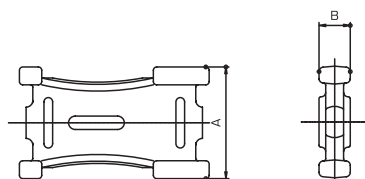
Tamponi Lisci Differenziali P-NP Sigla TLD



Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato durezza HRC 62 ÷ 64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	C	H
3 - 4	8	5	7,6
4 - 6	8	5	7,6
6 - 10	10	6,5	10
10 - 14	10	8	12,3
14 - 18	12	8	15,7
18 - 24	16	12	19,4
24 - 33	20	16	19,4
33 - 40	21	16	26,7
40 - 50	25	20	26,7
50 - 75	30	20	30,8

Tamponi Piatti Differenziali P-NP Sigla TPI

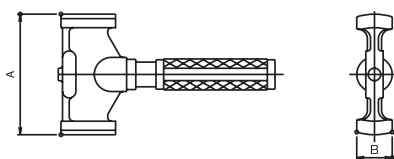


Realizzati con fusioni stampate in acciaio temprato nelle zone di controllo con durezza HRC 62÷64.

Sono utilizzati per il controllo di un settore di fori.

$\varnothing A$ mm da-a	B
22 - 28	10
28 - 36	10
36 - 45	12
45 - 55	13
55 - 70	14
70 - 86	15
86 - 103	15

Tamponi Piatti a Coppia P-NP Sigla TPCI

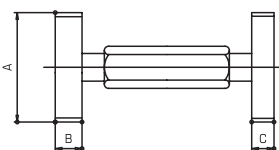


Realizzati con fusioni stampate in acciaio temprato nelle zone di controllo con durezza HRC 62÷64.

Sono utilizzati per il controllo di un settore di fori.

$\varnothing A$ mm da-a	B
103 - 114	15
114 - 125	15
125 - 138	16
138 - 153	18
153 - 168	20
168 - 185	22
185 - 204	24

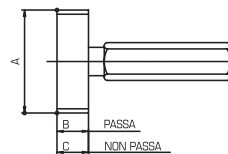
Bordioni Differenziali P-NP Sigla BRF



$\varnothing A$ mm da-a	B	C	H
50 - 75	25	20	25
75 - 100	25	20	35
100 - 125	25	20	35
125 - 150	25	20	35

Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato durezza HRC 62 ÷ 64.

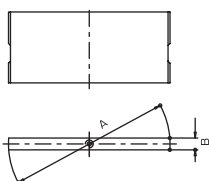
Bordioni Semplici P-NP Sigla BRS



$\varnothing A$ mm da-a	B	C	H
50 - 75	25	20	25
75 - 125	25	20	35
125 - 500	25	20	35

Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato durezza HRC 62 ÷ 64.

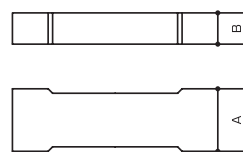
Bordioni P-NP Sigla BRE



$\varnothing A$ mm da-a	B	$\varnothing A$ mm da-a	B
16 - 25	4	200 - 250	7
25 - 40	4	250 - 300	8
40 - 63	4	300 - 350	8
63 - 100	5	350 - 400	8
100 - 150	5	400 - 500	10
150 - 200	6	500 - 600	10

Costruiti in acciaio per calibri durezza HRC 62÷64 (HRC 59÷61 per diametri oltre 100).

Riscontri Differenziali P-NP Sigla RISD



$\varnothing A$ mm da-a	B
0,4 - 2	8
2 - 5	10
5 - 15	10
15 - 30	10
30 - 45	10
45 - 63	10

Costruiti in acciaio per calibri temprato durezza HRC 62 ÷ 64.

Tamponi Lisci Reversibili Sigla TLR



Per quote da 0,2 a 19,45 mm. Vengono impiegati per il controllo completo di fori con dimensione Passa e Non Passa.

Sono così composti:

- Parti calibranti Lato Passa - Non Passa con spine cilindriche in acciaio per calibri durezza 61 ÷ 64 HRC, lunghezza mm 50
- Impugnatura con ghiera di bloccaggio per le parti calibranti

La composizione modulare offre il vantaggio di poter impiegare la parte calibrata prima da un lato e successivamente (quando questo risulta usurato) dal lato opposto.

Spine Cilindriche Sigla SCY



Spine cilindriche calibrate lunghezza 50 mm con le seguenti caratteristiche:

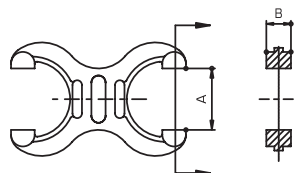
- Tolleranza di costruzione: $\pm 0,001$ mm.
- Rugosità: inferiore a 0,025 micron Ra.
- Rotondità: inferiore a 0,0005 mm.
- Conicità: inferiore a 0,001 mm.
- Durezza: 61÷64 Rockwell C.

Sono disponibili dal $\varnothing 0,5$ al $\varnothing 10$ mm.

$\varnothing A$ mm da-a	lunghezza
0,20-0,76	38
0,76-1,90	50
1,90-4,50	50
4,50-7,15	50
7,15-10,30	50
10,30-13,00	50
13,00-16,25	50
16,25-19,45	50

Forcelle Stampate Differenziali Doppie

Sigla **FSD**

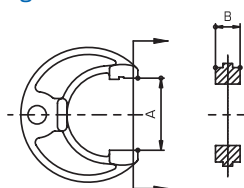


Realizzate con fusioni stampate in acciaio temprato nelle zone di controllo con durezza HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	$\varnothing A$ mm da-a	B
3 - 6	6,5	56 - 63	11,5
6 - 10	7,5	63 - 70	11,5
10 - 14	7,5	70 - 77	12
14 - 18	8	77 - 84	15
18 - 21	8	84 - 92	15
21 - 27	8	92 - 100	15
27 - 32	9		
32 - 38	9		
38 - 43	10		
43 - 49	10		
49 - 56	10		

Forcelle Stampate Differenziali Progressive

Sigla **FSP**

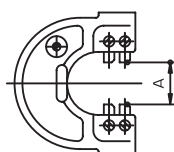


Realizzate con fusioni stampate in acciaio temprato nelle zone di controllo con durezza HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	$\varnothing A$ mm da-a	B
3 - 10	7	70 - 77	13
10 - 14	8	77 - 84	14
14 - 18	8	84 - 92	14
18 - 22	9	92 - 100	14
22 - 26	9	100 - 115	16
26 - 31	10	115 - 130	18
31 - 36	10	130 - 145	18
36 - 42	11	145 - 160	18
42 - 49	11	160 - 175	20
49 - 56	12	175 - 190	20
56 - 63	12	190 - 205	20
63 - 70	13		

Forcelle Registrabili tipo Normale

Sigla **FRI**

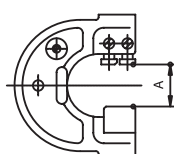


Realizzate con fusioni stampate in acciaio. Parti calibranti registrabili in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Vengono fornite già registrate alla misura richiesta.

$\varnothing A$ mm da-a	Tipo	$\varnothing A$ mm da-a	Tipo
0 - 13	1	178 - 203	9
13 - 25	2	203 - 229	10
25 - 38	3		
38 - 51	4		
51 - 64	5		
64 - 76	6		
76 - 95	7		
95 - 114	8		
114 - 133	14		
133 - 152	15		
152 - 178	16		

Forcelle Registrabili tipo Sottotesta

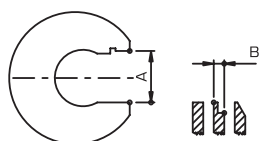
Sigla **FRP**



Realizzate con fusioni stampate in acciaio. Parti calibranti registrabili in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64 o, a richiesta con riporti in lega dura. Vengono fornite già registrate alla misura richiesta.

$\varnothing A$ mm da-a	Tipo	$\varnothing A$ mm da-a	Tipo
0 - 6	1	87 - 97	14
6 - 13	2	97 - 106	15
13 - 19	3	106 - 117	16
19 - 26	4	117 - 125	17
26 - 32	5	125 - 135	18
32 - 38	6	135 - 144	19
38 - 44	7	144 - 155	20
44 - 51	8	155 - 168	21
51 - 57	9	168 - 181	22
57 - 64	10	181 - 194	23
64 - 70	11	194 - 206	24
70 - 78	12	206 - 219	25
78 - 87	13		

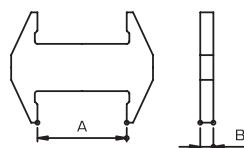
Forcelle Differenziali Progressive P-NP in lamiera Sigla FPL



Realizzate in lamiera di acciaio per calibri temprato HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	$\varnothing A$ mm da-a	B
3 - 18	3	500 - 650	8
18 - 70	4	650 - 800	8
70 - 100	5		
100 - 130	5		
130 - 150	6		
150 - 200	6		
200 - 250	6		
250 - 300	6		
300 - 350	6		
350 - 400	7		
400 - 500	7		

Forcelle Doppie Differenziali P-NP in Lamiera Sigla FDL

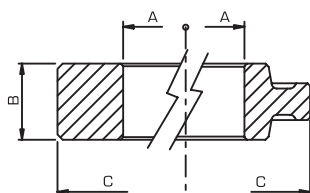


Realizzate in lamiera di acciaio per calibri temprato HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	$\varnothing A$ mm da-a	B
2,5 - 4	4	400 - 630	7
4 - 6	4	630 - 800	8
6 - 10	4		
10 - 16	4		
16 - 25	4		
25 - 40	5		
40 - 63	5		
63 - 100	5		
100 - 160	5		
160 - 250	6		
250 - 400	6		

Anelli Lisci Passa Sigla ALS-P

per A < 100



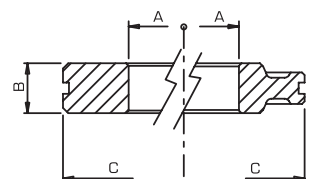
per A > 100

Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	C	$\varnothing A$ mm da-a	B	C
1 - 2,5	6	22	60 - 70	32	112
2,5 - 5	10	22	70 - 80	32	125
5 - 10	12	32	80 - 90	32	140
10 - 15	14	38	90 - 100	32	160
15 - 20	16	45	100 - 110	28	170
20 - 25	18	53	110 - 120	28	180
25 - 32	20	63	120 - 130	28	190
32 - 40	24	71	130 - 140	28	200
40 - 50	32	85	140 - 150	28	212
50 - 60	32	100	150 - 160	28	224

Anelli Lisci Non Passa Sigla ALS-NP

per A < 100



per A > 100

Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato HRC 62÷64.

$\varnothing A$ mm da-a	B	C	$\varnothing A$ mm da-a	B	C
1 - 2,5	3	16	60 - 70	8	112
2,5 - 5	3	22	70 - 80	10	125
5 - 10	4	32	80 - 90	10	140
10 - 15	5	38	90 - 100	12	160
15 - 20	5	45	100 - 110	28	170
20 - 25	6	53	110 - 120	28	180
25 - 32	6	63	120 - 130	28	190
32 - 40	7	71	130 - 140	28	200
40 - 50	7	85	140 - 150	28	212
50 - 60	8	100	150 - 160	28	224



Utilizzati per il controllo di viti e madreviti. Questi eseguono un controllo completo del profilo della filettatura includendo quindi, oltre al diametro medio, anche eventuali errori di angolo e di passo, diametri interni ed esterni, ed inoltre eventuali ammaccature e imperfezioni sul profilo. Ciò assicura l'accoppiamento dei manufatti (vite e madrevite).

MG è in grado di fornire ogni tipo di calibro filettato per le norme standard. A richiesta è in grado di fornire anche calibri per controllo di filettature speciali.

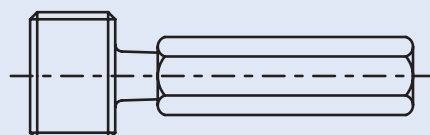
TIPO FILETTATURA	NORME MANUFATTO	NORME CALBRI	
Metrica	UNI 5870 - DIN 13	UNI 5870	
Americana	ASME B1.1	ANSI/ASME B1/2	
Americana BS 919	ASME B1.1	BS 919	
NH – NHR – NPSH	ASME B1.20.7	ASME B.1.20.7	
NGO	ANSI B57.1	ANSI/ASME B1.2	
Metrica	DIN 13	UNI 5870	
Helicoil	OTALU	OTALU	
Sistema internazionale SI	TAB. 56934	TAB. 56934	
Vg	DIN 7756	UNI 5870	
V1-1 V1-2 / V2-1 V2-2	ETRTO	UNI 5870	
Viti trilobate	UNI 8109	UNI 5870	
Metriche FIAT	TAB 01550	TAB 63137/00	
Metriche FIAT	TAB 01560 – TAB 01505	Classe 6 h – Classe 6H	
Metriche FIAT	TAB 01561	Classe 4h – Classe 4H	
Metriche FIAT	TAB 01546	TAB 63137/02	
Metriche FIAT	TAB 01580	TAB 63145 – TAB 63148	
Metrica	DT 10-06	UNI 5870	
Metriche Francesi	NFE 03-151	Tamponi NFE 03-153 Anelli NFE 03-152	
Dente di sega	Butress BS 1657	Butress BS 1657	
Dente di sega	Butress ANSI B1.9	Butress ANSI B1.9	
ACME	ASME/ANSI B1.5	ASME B1.5	
STUB ACME	ASME/ANSI B1/8	ASME ANSI B1.8	
Trapezoidale Trapezoidale DIN 103 Trapezoidali Francesi	UNI ISO 2903 UNI ISO 2903 NFE 03-615	UNI ISO 2901/2/3/4 UNI ISO 2903 Tamponi NFE 03-620	

TIPO FILETTATURA	NORME MANUFATTO	NORME CALIBRI	
Filetto tondo Rd	NFF 00-016	NFF 00-017	
Raggiato Rd	DIN 405	DIN 405	
Gas o metrica raggiata	DIN 79012	BS 919	
BSC metrico raggiato	BS 811	BS 919	
Raccordi di rubinetteria	NFE 29-650	60° ANSI/ASME B1.2	
Filetto 80°	NFC 68-311	NFC 68-311	
Filetto 80°	UTEC 68-312	UTEC 68-312	
PG	DIN 40430	DIN 40431	
Withworth	BS 84	BS 919	
Gas	UNI ISO 228	UNI ISO 228	
Gas Francese	NFE 03-005	Anelli NFE 03-162	
Raccordi di rubinetteria	NFE 29-650	55° Withworth	
Gas classe J	NFE 03-004	NFE 03-163	
Conica NPT	ANSI/ASME B1.20.1	ANSI/ASME B1.20.1	
Conica NPTF	ANSI B1.20.3	ASME B1.20.5	
Conica NGT	ANSI B57/1	ANSI B57/1	
Metrica Conica	DIN 158	DIN 158	
Gas Conico 25E	NF EN 629-1	NF EN 629-2	
Gas conici	NFE 03-165	NFE 03-165	
Gas Conica – Gas Cilindrica	DIN 477	DIN 477 - BS 919	
Gas conica	DIN 2999	DIN 2999	
Gas Conica	DIN 3858	DIN 2999	
Gas Conica	UNI 6125	UNI 6125	
Gas Conica	ISO 7	ISO 7	
Conica BS 21	BS 21	BS 21	
Conica BS 341	BS 341	BS 341	
PT gas Conica	JIS B0203	JIS B0253	
BA	BS 93	BS 93	
Dente di sega	DIN 513	DIN 513	
Edison	DIN 40401	DIN 40401	
Metrica acc. Cilindrico-Conico	UNI 7707	TAB. FIAT 63251	
Metrica acc. Cilindrico-Conico	TAB 01522 – TAB 01523	TAB 63251	
Tenuta sul filetto	IVECO TAB 10-3221	TAB 63251	

Tamponi Filettati Semplici Passa Sigla TFS-P

Per il controllo completo di madreviti con dimensione Passa.

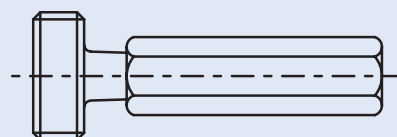
Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.



Tamponi Filettati Semplici Non Passa Sigla TFS-NP

Per il controllo completo di madreviti con dimensione Non Passa.

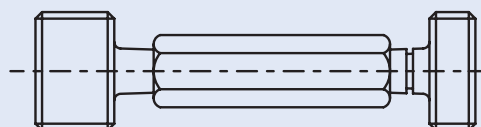
Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.



Tamponi Filettati Differenziali P-NP Sigla TFD

Per il controllo completo di madreviti con dimensione Passa e Non Passa.

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.

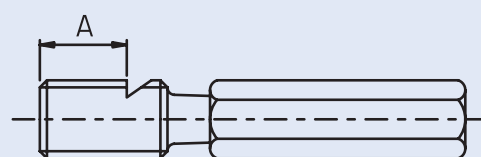


Tamponi Filettati Passa con tacca per controllo profondità Sigla TFT

Per il controllo completo di madreviti con dimensione Passa e della profondità utile del filetto con controllo visivo riferito ad una tacca eseguita sul calibro (definita nelle specifiche d'ordine).

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.

Precisare in ordine se la quota A origina dal piano di intestatura o dal primo filetto completo.

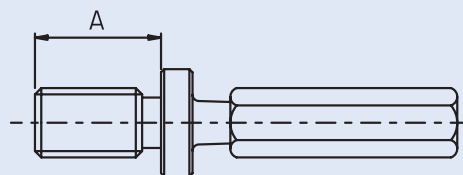


Tamponi Filettati Passa con piano per controllo profondità Sigla TFP

Per il controllo completo di madreviti con dimensione Passa e della profondità utile del filetto con arresto sul piano di battuta del calibro (definita nelle specifiche d'ordine).

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.

Precisare in ordine se la quota A origina dal piano di intestatura o dal primo filetto completo.



Profondimetri Filettati Semplici Sigla PFS

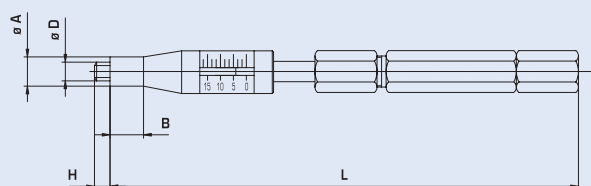
Per il controllo completo di madreviti con dimensione Passa e della profondità utile del filetto con lettura sul nonio.

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64.

Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.

A richiesta sono fornibili profondimetri per qualsiasi tipo di filetto e/o con diametro medio diverso da tampone passa.

$\varnothing D$	$\varnothing A$	B	L	H prof. max
M3 - M3,5	6,5	8	129	15
M4 - M4,5	7,5	9,5	129	15
M5 - M5,5	8,5	11	154	20
M6	10,5	11	154	30
M7	11,5	11	154	30
M8	13	58	169	30
M9	14	58	169	30
M10	15	60	171	30
M11	16,5	60	171	30
M12	18	82	213	50
M13	19	82	213	50
M14	20	84	225	50
M15	21	84	225	50
M16	22	84	225	50



Inserzioni per misure su 3D Sigla IN 3D

Accessori utilizzati per il controllo degli interassi delle forature con macchine di misura a coordinate.

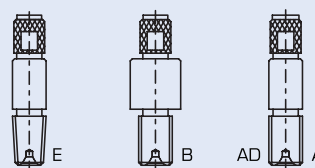
Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64.

Tipo A - con filetto cilindrico Passa

Tipo AD - con filetto cilindrico a passo differenziato

Tipo B - con filetto cilindrico Passa e battuta

Tipo E - con filetto conico

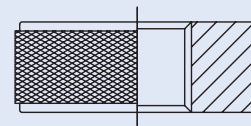


Anelli Filettati Passa Sigla **AFS-P**

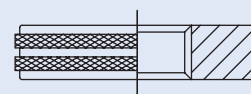
Anelli Filettati Non Passa Sigla **AFS-NP**

Per il controllo completo di viti con dimensione oppure Non Passa.

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati.



AF-P



AF-NP

Riscontri Passa per Anelli Nuovi Sigla **TRI**

Per il controllo i anelli nuovi Passa oppure Non Passa (il calibro deve entrare).

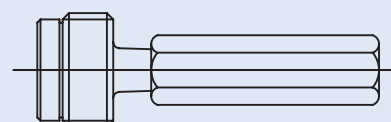
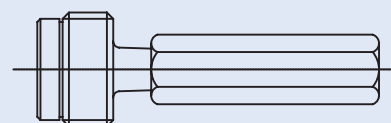
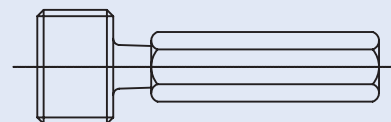
Riscontri Non Passa per Anelli Nuovi Sigla **TRM**

Per il controllo i anelli nuovi Passa oppure Non Passa (il calibro non deve entrare).

Riscontri controllo Logoramento Sigla **TRL**

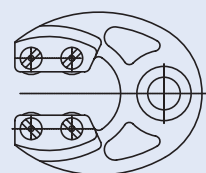
Per il controllo di anelli utilizzati (quando il calibro inizia ad entrare negli anelli, gli stessi vanno considerati usurati).

Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti con riferimento agli standard unificati.



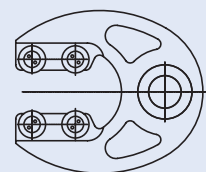
Forcella con Rulli Registrabile Normale Sigla **FRRN**

Per il controllo di viti con dimensione quota rulli Passa e Non Passa nello stesso lato di introduzione. Realizzate con fusioni stampate in acciaio. Rulli filettati in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati. Vengono fornite già registrate alla misura richiesta.



Forcella con Rulli Registrabile Sottotesta Sigla **FRRS**

Per il controllo di viti con dimensione quota rulli Passa e Non Passa nello stesso lato di introduzione. Rulli posizionati verso l'esterno del calibro per permettere controlli sottotesta. Realizzate con fusioni stampate in acciaio. Rulli filettati in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati. Vengono fornite già registrate alla misura richiesta.



Tamponi Filettati Conici con 2 piani di riferimento

Anelli Filettati Conici con 2 piani di riferimento

Adottati normalmente per filettature:

GAS UNI ISO 7/2-2000

Tamponi sigla - **TFC 7R2**

Anelli sigla - **AFC 7R2**

DIN 2999

Tamponi sigla - **TFC D2**

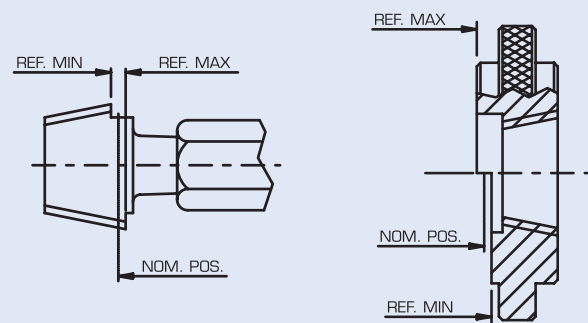
Anelli sigla - **AFC D2**

DIN 477

Tamponi sigla - **TFC D4**

Anelli sigla - **AFC D4**

I piani si riferiscono alle posizioni di MIN e MAX tollerate. Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati. Dimensionamento del profilo secondo le normative della tabella.



Tamponi Filettati Conici con 3 piani di riferimento

Anelli Filettati Conici con 3 piani di riferimento

Adottati normalmente per filettature:

GAS

Tamponi sigla - **TFC G3**

Anelli sigla - **AFC G3**

NPT

Tamponi sigla - **TFC N3**

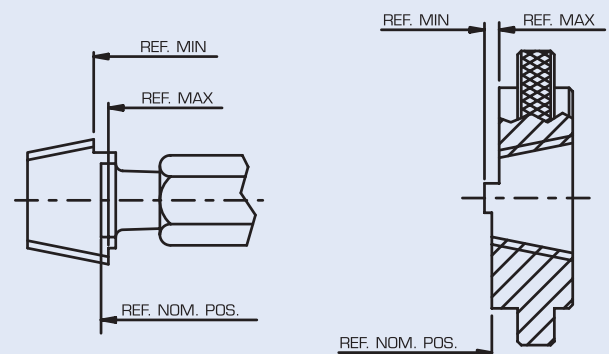
Anelli sigla - **AFC N3**

NPTF

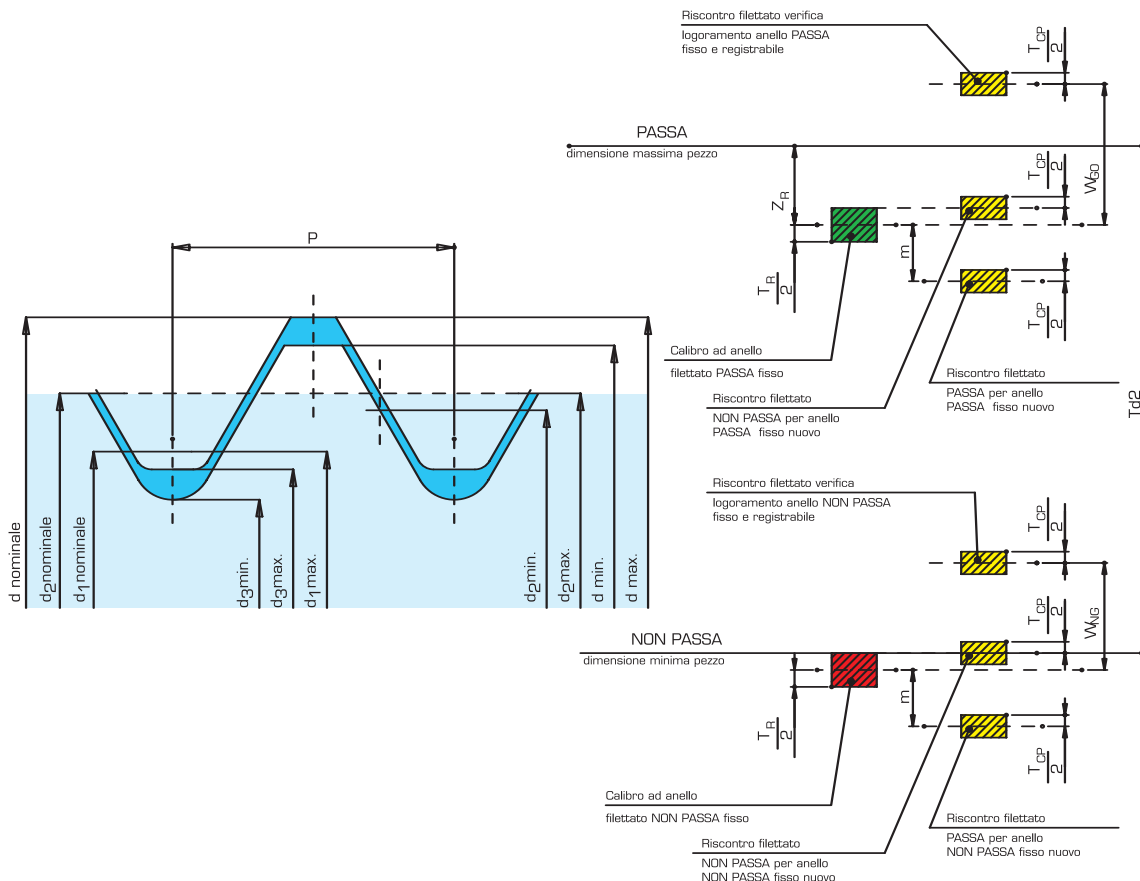
Tamponi sigla - **TFC NF3**

Anelli sigla - **AFC NF3**

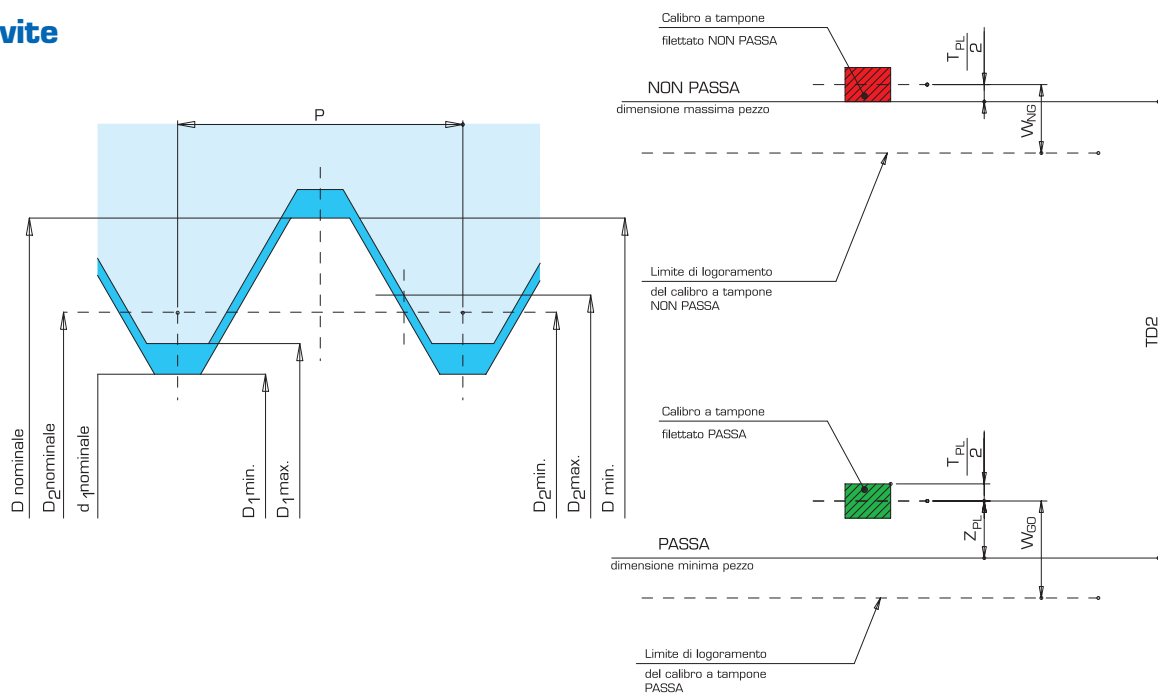
Un piano di riferimento al valore nominale e due piani riferiti rispettivamente alle posizioni di MIN e MAX tollerate. Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Forma e dimensioni delle parti calibranti con riferimento agli standard unificati. Dimensionamento del profilo secondo le normative della tabella.

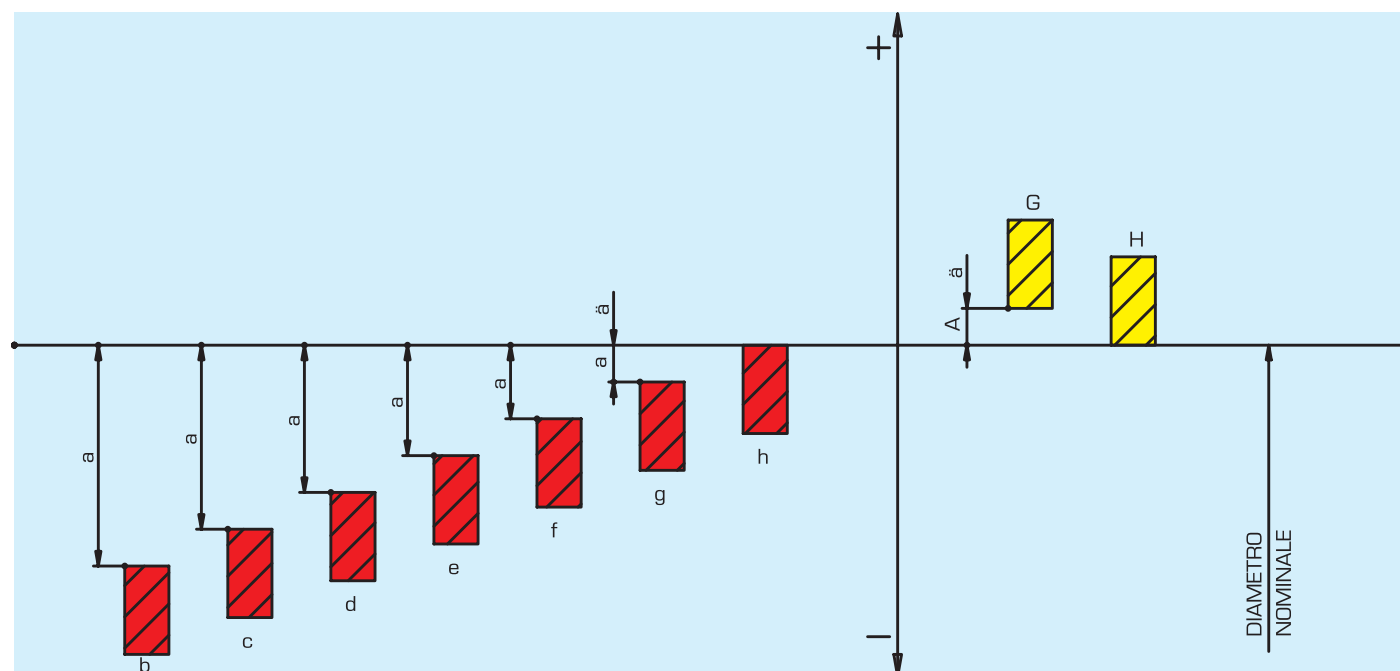


Vite



Madrevite





Passo	Vite Valori in micron di a				Madrevite Valori in micron		Passo	Complemento Din 13 Blatt 15		
	h	g	f	e	G	H		d	c	b
0,2	0	-17	-	-	+17	0	0,2	-	-	-
0,25	0	-18	-	-	+18	0	0,25	-	-	-
0,3	0	-18	-	-	+18	0	0,3	-	-	-
0,35	0	-19	-34	-	+19	0	0,35	-	-	-
0,4	0	-19	-34	-	+19	0	0,4	(-72)	(-120)	-
0,45	0	-20	-35	-	+20	0	0,45	(-73)	(-122)	-
0,5	0	-20	-36	-50	+20	0	0,5	(-74)	(-122)	-
0,6	0	-21	-36	-53	+21	0	0,6	(-76)	(-124)	-
0,7	0	-22	-38	-56	+22	0	0,7	(-78)	(-125)	-
0,75	0	-22	-38	-56	+22	0	0,75	(-79)	(-126)	-
0,8	0	-24	-38	-60	+24	0	0,8	(-80)	(-127)	-
1	0	-26	-40	-60	+26	0	1	-85	-130	-200
1,25	0	-28	-42	-63	+28	0	1,25	-90	-135	-205
1,5	0	-32	-45	-67	+32	0	1,5	-95	-140	-212
1,75	0	-34	-48	-71	+34	0	1,75	-100	-145	-220
2	0	-38	-52	-71	+38	0	2	-105	-150	-225
2,5	0	-42	-58	-80	+42	0	2,5	-110	-160	-235
3	0	-48	-63	-85	+48	0	3	-115	-170	-245
3,5	0	-53	-70	-90	+53	0	3,5	-125	-180	-255
4	0	-60	-75	-95	+60	0	4	-130	-190	-265
4,5	0	-63	-80	-100	+63	0	4,5	-135	-200	-280
5	0	-71	-85	-106	+71	0	5	-140	-212	-290
5,5	0	-75	-90	-112	+75	0	5,5	-150	-224	-300
6	0	-80	-95	-118	+80	0	6	-155	-236	-310

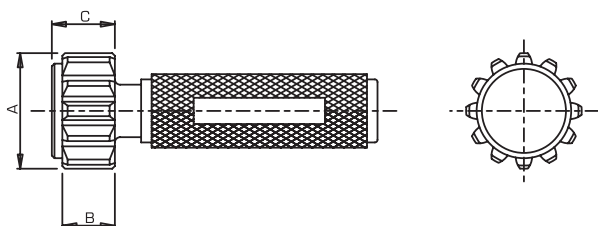


Utilizzati per il controllo di fori o alberi scanalati a fianchi dritti o ad evolvente.

A secondo delle esigenze di impiego sono prodotti con forme e caratteristiche dimensionali diverse.

A richiesta viene fornito il rapporto di taratura.

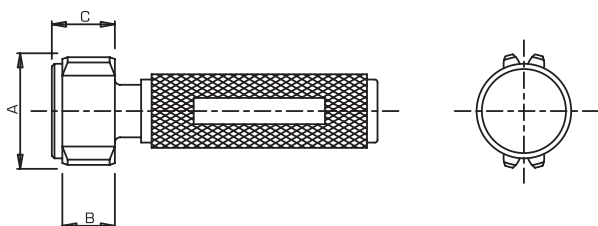
Tamponi Scanalati ad Evolvente con profilo completo Passa Sigla TSE-P



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme DIN 5480 – ANSI B 92.1.

A mm da-a	B	C
Fino a 8	6	10
8 - 12	8	12
12 - 18	12	17
18 - 28	16	21
28 - 38	22	27
38 - 48	28	36
48 - 70	30	38
70 - 120	40	48
120 - 220	50	58

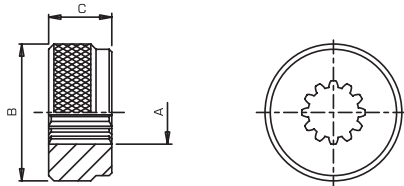
Tamponi Scanalati ad Evolvente con profilo parziale Non Passa Sigla TSE-NP



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme DIN 5480 – ANSI B 92.1.

A mm da-a	B	C
Fino a 8	4	8
8 - 12	6	10
12 - 18	8	13
18 - 28	10	15
28 - 38	12	18
38 - 48	14	22
48 - 70	15	23
70 - 120	20	28
120 - 220	25	33

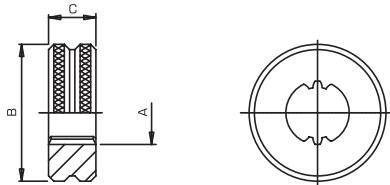
Anelli Scanalati ad Evolvente a profilo completo Passa Sigla ASE-P



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme DIN 5480 - ANSI B 92.1.

A mm da-a	B	C	A mm da-a	B	C
fino a 12	45	10	120 - 140	190	45
12 - 18	53	16	140 - 160	210	50
18 - 28	63	22	160 - 180	230	50
28 - 36	71	25	180 - 200	250	50
36 - 50	85	25	200 - 220	280	50
50 - 60	100	30			
60 - 70	112	30			
70 - 80	125	35			
80 - 90	140	35			
90 - 100	150	35			
100 - 120	170	40			

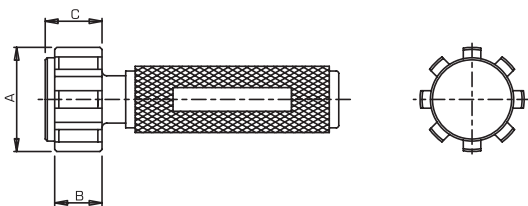
Anelli Scanalati ad Evolvente a profilo parziale Non Passa Sigla ASE-NP



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme DIN 5480 - ANSI B 92.1.

A mm da-a	B	C	A mm da-a	B	C
fino a 12	45	8	120 - 140	190	25
12 - 18	53	11	140 - 160	210	30
18 - 28	63	14	160 - 180	230	30
28 - 36	71	16	180 - 200	250	30
36 - 50	85	16	200 - 220	280	30
50 - 60	100	20			
60 - 70	112	20			
70 - 80	125	23			
80 - 90	140	23			
90 - 100	150	23			
100 - 120	170	25			

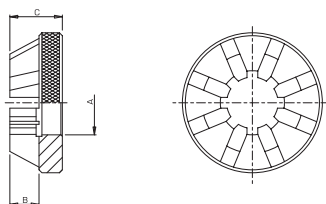
Tamponi Scanalati Passa Sigla TSD



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷ 64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme UNI 8953.

A mm da-a	B	C
14 - 20	20	24
20 - 25	25	29
25 - 32	31,5	35,5
32 - 36	40	45
36 - 46	45	50
46 - 50	50	55
50 - 68	50	56
68 - 88	50	58
88 - 112	50	60
112 - 125	56	66

Anelli Scanalati Passa Sigla ASD



Costruiti in acciaio per calibri temprato HRC 62÷ 64. Il dimensionamento per gli scostamenti fa riferimento alle norme UNI 8953.

A mm da-a	B	C
14 - 20	10	20
20 - 25	10	20
25 - 32	12,5	25
32 - 36	14	28
36 - 46	18	35,5
46 - 50	22,4	45
50 - 68	25	50
68 - 88	28	56
88 - 112	31,5	63
112 - 125	35,5	71

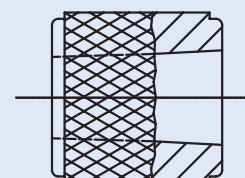
Sono disponibili a magazzino i calibri per gli attacchi degli utensili (ISO e MORSE).

Su richiesta sono fornibili calibri per il controllo dei coni LUER a norme UNI EN 20594.



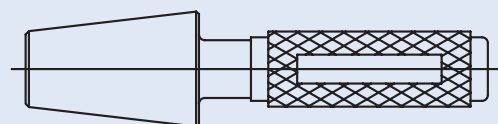
Bussole per controllo cono ISO Sigla **BCN-IS**

Bussola campione secondo norma ISO 7388.
Per cono ISO 30-40-45-50-55-60
Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



Tamponi per controllo cono ISO Sigla **TCN-IS**

Tampone campione secondo norma ISO 297.
Per cono ISO 30-40-45-50-55-60
Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



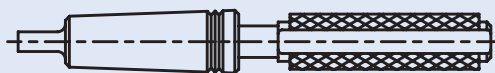
Tamponi per controllo Cono Morse Sigla **TCN-CM**

Esecuzione conforme a tab. DIN 229
Per cono morse O÷6
Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



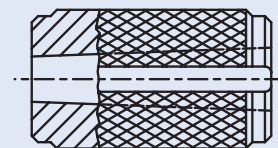
Tamponi con tenone per controllo Coni Morse Sigla **TCT-CM**

Esecuzioni conformi a tab. DIN 230
 Per coni morse O÷6
 Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



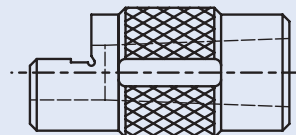
Bussole per controllo Coni Morse Sigla **BCN-CM**

Esecuzione conforme a tab. DIN 229
 Per coni morse O÷6
 Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



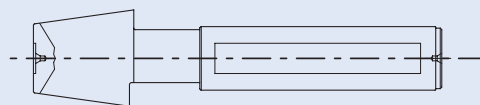
Bussole con Tenone per controllo Coni Morse Sigla **BCT-CM**

Esecuzione conforme a tab. DIN 230
 Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).
 Per coni morse O÷6



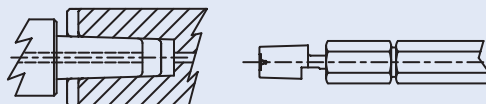
Calibri per controllo sedi pinze ER DIN 6499-C

Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).
 Per tipi ER 11 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40.



Calibri per controllo coni LUER

Esecuzione conforme a tab. UNI EN 20594-ISO 594
 Costruiti in acciaio per calibri cementato e temprato (HRC 62÷64).



MG è in grado di fornire calibri speciali per 'attributi' con forme particolari secondo la necessità di controllo.

Calibri con controlli combinati (diametro e profondità).

Calibri per controllo smussi.

Controllo di cave.

Controllo di raggi.

Dime, sagome.

Calibri per controllo lavorazioni interne.

Maschere.

Maschere per controllo posizione fori.

